

拆卸填料压盖上的螺帽、垫圈和弹簧垫片，并移走填料压盖；④拆卸阀体上连接轴承座的螺栓，并移走轴承座，拆卸填料、底环、O 形环和轴承。

(4) 拆卸定位螺栓 25，拆卸主动连杆 26，松开定位螺栓。

(5) 将主轴从北面抽出，更换轴承 28，并回装主轴。

(6) 对所有拆卸的部件进行除锈、清洗、防腐处理。

(7) 回装主轴上的轴承、O 形环和压盖填料。按照步骤 6 反向进行。

(8) 安装主动连杆。

(9) 更换辅助连杆的轴承，安装辅助连杆，按照步骤 5 反向进行。

(10) 安装阀板。

(11) 组装完毕，试漏、试运转。

在拆检中发现辅助连杆部位的轴承积灰和结垢较多、磨损严重，已经把主轴磨损成不光滑的“麻”面，这也是阀门卡阻的主要原因。经过激光焊补，用外圆磨床磨光滑后，回装试运转良好，以待备用。

4 经验总结

由于空分设备使用了大量气动阀门，尤其是分子筛纯化系统，关键的阀门都是由气缸推动的蝶阀，且阀门口径大，阀腔内机械结构精度高，价格高，往往缺少备件，检修维护困难，故障出现后短期难以消除。可见，通过技术改造使故障阀门带“病”运行一段时间很有必要，可以为计划维修赢得大量时间。在以后生产过程中，若出现此类故障，可采取以上方法，为维修、备件及生产调整赢得大量时间，从而降低因设备故障造成空分设备停运的概率。☎

※

※

※

福欣特殊钢与林德集团签订长期气体供应合同

2011 年 7 月 19 日，林德集团与福建福欣特殊钢有限公司（以下简称：福欣特殊钢）签订长期气体供应合同，为福欣特殊钢在福建省漳州新建的不锈钢项目供应气体。

根据这项合同，林德集团将投入 2500 万欧元（2.3 亿元人民币）用于建造一个现场供气设施，为福欣特殊钢的钢铁生产厂供应氮气和氧气，林德集团还将通过这个设施生产液氧和液氮产品，以满足厦门市场的需求。此外，林德还将通过其在福建现有的气体基础设施为福欣特殊钢供

应液氩和氢气。现场设施将新建一套 10000 m³/h 空分设备，预计于 2012 年下半年建成投产。

据了解，位于漳州龙池开发区的福欣特殊钢项目，由台塑集团所属萨摩亚天龙投资有限公司与福建省三钢（集团）有限责任公司合资建设，于 2007 年 9 月开工奠基。该项目是福建省最大的不锈钢项目，第一条生产线可年产热轧不锈钢板卷 72 万 t，产值 300 亿元人民币。

林德集团在印尼新建大型空分设备

林德集团将投资 8800 万欧元（1.27 亿美元）在印度尼西亚芝勒贡新建该国最大规模的空分设备，这是林德集团在印度尼西亚最大的单笔投资，有助于进一步巩固林德集团在东南亚市场的地位。

韩国浦项制铁公司与印度尼西亚国营钢铁公司 Krakatau Steel 成立的 Krakatau 浦项制铁合资企业，拟在该

地区建设东南亚首个综合钢铁厂，每年产量可达 300 万 t。林德集团印尼子公司与 Krakatau 浦项制铁合资企业签订了长期供应合同，拟建 1 套日产氧气 2000 t 的空分设备，预计 2013 年 10 月投产。该套空分设备还将生产液氧、液氮和液氩以供应当地市场，确保西爪哇地区工业气体的稳定供应。