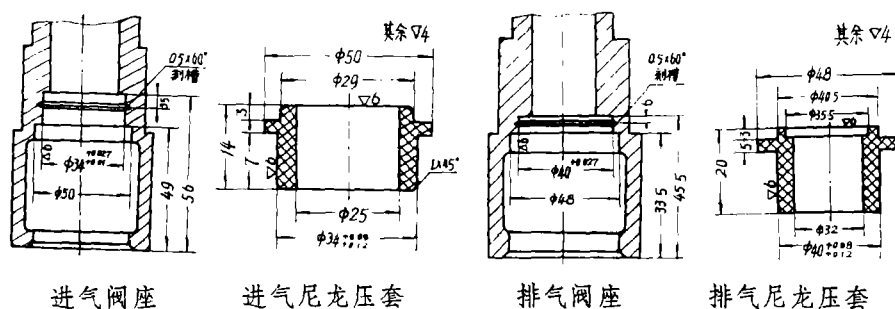


55-210 型 膨 胀 机

进 排 气 阀 密 封 改 用 尼 龙 压 套

辽宁锦西杨家杖子矿务局机修厂氧气站

我站55—210型膨胀机(1963年邯氧厂产品),多年来运转中进排气阀座与阀杆密封处经常漏气,用很长时间研磨也达不到理想效果。为此,1980年5月我们将进排气阀座与阀杆的密封改为尼龙压套,对旧阀座进行适当加工(如图所示)。改革后一次实践成功,效果很好,运转十个月尼龙压套没有换过一次。从磨损情况看,换一次尼龙压套可运转几年,研磨也很方便,延长了阀体的使用寿命。



尼龙,我们采用尼龙6。

(陈风华 报道 1981年3月)

采用压力补偿的孔板式氧流量计简介

无锡钢铁厂 龚协祥

1980年初,我厂计量科接受厂部关于测量氧气流量的任务。考虑到我厂炼钢和料场的用氧工况十分复杂,用氧时压力波动及其对变送元件的冲击都较大。为此,决定采用技术上成熟的节流装置,作为信号感测元件,并应用测量技术中的一些先进技术。自1980年三季度末三套仪表投入运行以来,运转正常,性能稳定,可靠实用,成本低廉。由于采用了减压稳压装置,满足了用氧部门的不同要求(炼钢用氧需6~8公斤力/厘米²,料场割料需15~20公斤力/厘米²),深受用户欢迎。现简介如下。

我厂氧流量计,除采用节流装置外,还配用显示器(积算器、记录仪和指示仪)、操作器、调节器、变送器和减压稳压装置等,组装配套进行测量。

为了降低成本,积累经验,便于更多的流量计上马,我们决定采用有减压稳压装置的压