

提取、分离上的应用研究。把我们祖先传下来的宝库分析出它的有效成分,定其性,测其量,并分析出其分子结构,使我们中国古老的保健食品,在技术上、生产上大大提高一步。这样我国的保健食品,才能真正走上工业化的道路,这是我国保健食品工作者艰巨的、特殊的而又极为伟大、光荣的历史任务。

4 加强法制观念强化法规管理

为了开发研制和审评监督的需要,当前应先分清两个界限。一是保健食品与一般食品的界限,即保健食品除具备一般食品的共性外,还要有特殊的保健功能,即所谓平衡节律、保健祛病、增强体质的功能;二是保健食品与药品的界限,即:①保健食品不宣传、不追求临床疗效;②保健食品不论加入何种物质,加入的有效剂量必须保证其供人食用的制成品,达到现代毒理学上的“基本无毒”或“无毒”的安全水平;③保健食品没有剂量限制,无须医生处方。

保健食品应有明确的质量限制。为了加强保健食品的卫生管理,应制订统一的全国保健食品管理办法,其内容应大致有:

- ①经安全评价,证明安全的有生物效应的成分。
- ②保健食品必须提出所具保健作用的科学依据,以及制订其保健作用的客观的检测指标。
- ③保健食品可以标明其保健功效,但不能使用笼统的或难以衡量的用语。
- ④不得以个人题词、评语、讲话等作为保健食品的标签、说明书等。

⑤保健食品必须标明主要成分、食用和保藏指导及适用对象。

⑥保健食品首次批准为试生产,由卫生部委托专家评审,经核准同意后发给批准证件。

⑦未获得批准文号不准生产经营。

⑧为控制保健食品质量,应借鉴 WHO 和一些外国的食品卫生管理经验,对保健食品生产工艺建立完善的生产工艺规范(GMP),逐步建立危害分析与关键控制环节(HACCP)。凡经过审查批准的保健食品,可在商标上印有特别符号,给该种食品应有的地位。

⑨根据目前的实际情况,为保证产品质量,凡生产单位,应持有有关部门的生产许可证,禁止不符合卫生条件的工厂进行生产。

⑩根据中国的历史情况,凡有生产这类产品的传统,只要有合理的生产流程,凡历史上已有人群长期食用而且现在仍在继续食用的,在历史书籍上有明文记载的、进行过毒理试验认可的,即可批准生产,但要有规范化的生产和工业化的规模。据国外资料反映,保健食品近年来销量已呈下降趋势,究其原因,一是由于加强了管理,许多假冒伪劣产品已不可能大量生产;二是消费者对保健食品的认识已大大加强,对没有显著作用的产品,已不再盲目购买,销售市场日趋正常。只要我们根据科学的实践,进一步利用我国丰富资源,生产出新一代真正的保健食品,是完全可以为发展具有中国特色的保健食品作出突出贡献的。

●企业介绍

大型板式换热器生产基地崛起羊城

——广州龙归换热器总厂

板式换热器是一种新型、高效热交换装置,具有传热效率高(是传统装置的 3~5 倍)、结构紧凑、占地少(为传统装置的 1/3)、金属耗量少(为传统装置的 2/3)、维修拆卸方便等优点。已广泛用于石化、化工、冶金、食品饮料、制药、船舶、纺织造纸、核能、集中供热、海水淡化等工业行业,并呈逐渐取代传统装置之势。

但我国目前由于设备、技术的局限,多数板式换热器生产厂家没有设计和压制板片的能力,只能采购板片组装。有生产能力的全国仅 6 家,但最大也只能生产单片换热面积 1.3 平方米以下,只有一家能真正做到一次成形 2.0 平方米板片。且这些厂多数集中于黄河以北,广大的华中、华南、中南地区几乎空白。故许多大型项目和重点工程所需大型板式换热器需从国外引进,比如“八、五”规划中所用大型板式换热器国内无法生产。

鉴于以上情况,广州市白云区政府、龙归镇政府、市科委决定联合投资兴建具有生产大型板片能力的工厂,填补我国在生

产大型板式换热器上的空白,代替进口,争取出口。广州龙归换热器总厂筹建于 1993 年 1 月,总投资 3 千万元。在白云区嘉禾竹仔园征地 1 万平方米兴建厂房,在设备和技术方面与清华大学合作,配备了设计先进、加工工艺独特的模具 CAD/CAM 系统,拥有国内领先的 4 万吨重型压机和 5 千吨压机,技术力量雄厚,整体科技水平高,有专门从事新产品新技术研究开发的部门。企业已被市科委、国家科委列为“1994 年科技项目星火计划”。

该厂能生产单片从 0.03 平方米到 3.0 平方米 15 种规格产品,年产量可达 3.2 万平方米,全部产品经清华大学热能系换热器测试室测试的换热参数和华南理工大学压力容器测试中心的水压测试结果都证明了工厂的产品质量在国内同行业中处于领先地位。将是全国板反最大、板形最全、质量最好、产量最高四个第一的板式换热器生产基地。