

陶氏汽车系统业务部将在中国市场推出 AUTOTHANE™ 材料体系

陶氏汽车系统业务部将携手 陶氏 Hyperlast 业务部 (Dow Hyperlast) 和 位于 马来西亚 的 Kumpulan Jebco 公司于 2012 年年初在中国汽车市场推出 AUTOTHANE™ 材料体系。AUTOTHANE™ 是一种高性能微孔聚氨酯材料体系, 采用了陶氏 Hyperlast 业务部的混合多醇和 MDI 半预聚体技术。这种材料体系是专为汽车底盘和悬吊系统(包括弹力辅助装置和 NVH 零部件)而量身打造的, 用以控制振动、碰撞和冲击对车体造成的影响。该技术将由陶氏的授权合作伙伴 Kumpulan Jebco 公司加工生产、陶氏汽车系统业务部进行全球推广。

“充分利用陶氏其它业务部门的宝贵资源和先进技术来推动汽车行业发展正是陶氏汽车系统业务部能够从众多供应商中脱颖而出的重要原因。”陶氏汽车系统业务部总裁韩德申 (Steve Henderson) 表示, “陶氏 Hyperlast 等业务部均拥有丰富的材料科学研发技术和种类繁多的产品组合——这无疑将为我们的客户带来巨大的

效益。”

Kumpulan Jebco 在江苏扬州新建生产工厂是该公司 800 万美元投资计划之一。这家工厂将于 2012 年 2 月正式投入运营, 主要生产用于 AUTOTHANE 材料体系的 NVH (噪音、振动与舒适性) 零部件。这种材料体系主要是一种自结皮闭孔结构, 有助于为零部件赋予出色的抗摩擦性能、优异的水解稳定性和抗微生物降解性、高阻尼特性以及较长的“车上”使用寿命。

多年以来, 设计工程师们一直在探索高密度聚氨酯微孔弹性体独特的力学和动态性能的新用途。当这种材料被用于悬挂系统或振动隔离场合的时候, 它们有助于改善车辆的操纵性能、舒适度以及行驶平顺性。AUTOTHANE 产品团队由陶氏汽车系统业务部和 Kumpulan Jebco 公司的专业人员共同组成, 力求满足客户在产品的设计、原型制作、元件表征、耐用性测试和认证等方面的独特需求。

目前, AUTOTHANE 的生产基地分布于欧洲、北美洲、印度、韩国以及马来西亚。位于中国境内的新

工厂的成立将进一步增强该产品的生产能力。这家新工厂将由 AUTOTHANE 的授权加工商 Kumpulan Jebco 公司经营。该公司在 1996 年即成功打入东盟 (ASEAN) 市场。

“当此类应用市场的目光从橡胶转向微孔聚氨酯系统的时候, 我们已经和陶氏 Hyperlast 业务部以及陶氏汽车系统业务部建立了长期合作伙伴关系。”Kumpulan Jebco 公司的首席执行官 Kevin Loke 表示, “生产基地向中国转移是我们的长期计划之一——我们希望生产基地能够更加接近于汽车制造商, 从而为我们生产的聚氨酯和橡胶元件提供优质的服务和全面的支持。扬州工厂将是我们实现这一目标的第一步。我们非常期待能有机会与中国各大汽车制造商以及一级供应商开展密切合作。”

陶氏汽车系统业务部会全力支持 Kumpulan Jebco 公司的拓展计划。同时, 位于英国和大陆地区的陶氏研发基地也将持续为该公司提供技术支持。

空气产品公司和北京科技大学联手开发气体分离先进技术

空气化工产品公司 (Air Products, 简称空气产品公司) 最近宣布与北京科技大学签署一项联合研发协议。协议称将和北京科技大学气体分离工程研究所合作, 共同开发先进技术模型, 提高气体分离过程中的能源利用和资本效率。

空气产品公司是首个在中国设立内部研发机构的全球工业气体公司, 于 2005 年成立亚洲技术中心。公司一直积极与中国顶尖的大学、设计机构和工程师开展合作, 以开发尖端的技术, 推动业务增长, 并且支持中国政府实现“十

二五”计划项下的可持续性社会和经济发展的目标。公司近期宣布已与中国多所知名大学, 包括天津大学、中国地质大学和华中科技大学, 联合开展了各种创新性研究项目。

(本栏目编辑 涂 闽)