

洗。每次集中冲洗 1 个冷却器约需 3 分钟时间,直到冲出淤泥等杂质,水变清澈为止。经反冲洗后氧压机各级冷却器温降明显,氧压机三级出口气体温度为 90 ℃ (反冲洗前为 110 ℃),下降了 20 ℃,其余各级出口气体温度也大幅降低。

3 结束语

在空分设备设计时难免会存在一些缺陷和误

差,这些缺陷和误差只能在空分设备投入使用一段时间后,才会慢慢显现或被发现。通过实践和理论相结合,对空分设备采取一些改进措施,这样才能保证空分设备安全、稳定运行,同时也能降低能耗,使空分设备发挥最大的潜能和作用。◆

※

※

※

杭氧环保公司成为法国航天局认可的合格制造商

2010 年 7 月 7 日,法国航天局考察人员在中国航天科技集团相关研究所领导的陪同下前来杭氧环保公司,对杭氧环保公司制造的航天空间环境模拟设备进行审核考察。

杭氧环保公司相关人员向法国航天局考察人员介绍了航天空间环境模拟设备的设计研发、加工制造、质量控制等整个实施过程以及已经圆满完成的案例。考察人员参观

了杭氧环保公司的生产场地,并观看了正在制造的出口欧洲的航天产品,严格审查了杭氧环保公司近年来对航天产品实施制造程序和质量控制等各方面的原始资料,对杭氧环保公司制造航天产品的一系列过程给予了肯定,并确认杭氧环保公司为法国航天局的合格制造商。

本刊

水钢 15000 m³/h 空分设备工程开工

2010 年 7 月 9 日,由中国十五冶承建的中冶南方六盘水水钢气体有限公司首钢水钢高炉富氧鼓风喷煤节能技术改造项——15000 m³/h 空分设备工程在水钢八冶开工建设。

该工程由中冶南方六盘水水钢气体有限公司投资建设,采用建设、运行和转让(BOT)的模式。该工程建设场地位于水钢 80000 m³ 煤气柜西侧,占地约 12500 m²。工程主

要内容包括:主空分设备工艺设施、仪控设施、供配电设施、循环水处理及站区给排水设施、通风采暖设施、电信及火灾报警设施、检查化验设施和介质输送管网等。

据悉,水钢 15000 m³/h 空分设备工程将于 2011 年 5 月 31 日前建成供氧。合同供气时间为 8 年。

本刊

医用分子筛制氧设备督查确定三重点

2010 年 7 月 25 日,国家食品药品监督管理局在北京召开全国医用分子筛制氧设备专项督查组工作会议,会议确定了此次督查工作的重点内容。

此次督查的重点主要集中在三方面:一是检查医疗机构的医用分子筛制氧设备有没有注册许可证;二是检查医用分子筛制氧设备的维护、使用是否符合相关法规规定和标准要求;三是抽验设备所生产氧气的浓度是否合格。

2010 年 4 月,国家食品药品监督管理局启动了医疗机

构医用分子筛制氧设备专项检查。各地医疗机构进行了自查,食品药品监管部门对医疗机构进行了抽查。而此次督查旨在进一步推进前一阶段专项检查工作,进一步规范和提高医用分子筛制氧设备的安全保障水平。

会后,6 个督查组分赴北京、江苏、浙江、山东等 18 个省(区、市)开展为期 10 天的督查行动。

本刊