

图1 大型液氧贮槽防护结构

图1中结构形式:

墙——230毫米厚砖或良好的人工材料

正面——利用金属网做成敞开的门

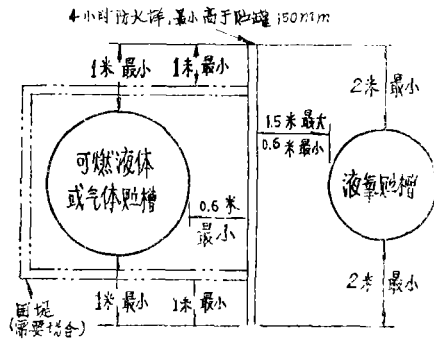


图2 液氧贮存接近于可燃液体或气体时设立防护墙(平面图)

苏联小流量透平膨胀机技术参数

据苏刊《化工与石油机械》1982年第8期报道,莫斯科鲍曼工学院试制了一些低压、中压和高压的小流量透平膨胀机,并进行了研究,目的在于扩大其应用范围。下面列出单级透平膨胀机(高压机组亦有双级的)的主要参数:

苏联小流量透平膨胀机技术参数

项 目	中压透平膨胀机	高压透平膨胀机	微型透平膨胀机
叶轮直径(毫米) 进口	60	48	12
出口	30	24	6
叶轮进口叶片宽度(毫米)	2.2	1.44	0.84
叶轮叶片安装角(度) 进口	37	90	90
出口	30	30	45
全部喷嘴最小总截面积(毫米 ²)	58	13.7	1
空气压力(兆帕) 进口	2.9~3	12~18.2	3~18.5
出口	0.14	0.4~0.6	0.1~0.6
膨胀机进口空气温度(K)	240	290~295	260~300
空气流量(公斤/时)	865	1600~2500	30~176
转子转速(转/分)	110000	100000~115000	400000
最大功率(千瓦)	24	60	3.7
绝热效率	0.75	0.56~0.61	0.52

(杭州制氧机研究所 黄佩铭 供稿)