

为助燃气体,即氧气。

(2)蚊香随即熄灭,为不燃烧性气体,如氮、氩、氦等气体。

(3)蚊香火焰为红色,且可听见“噗、噗……”的轻微爆鸣声的,为可燃气体,如氢气。

注意:用此法时,严禁用点燃的蚊香向排气的气瓶上检验,以防发生事故。

(武钢氧气气瓶检验厂 王吉昌)

(430083 武汉青山区厂前)

气瓶检验工技术等级应知应会问答,本刊1993年第1期继续登载。——编者

## 南昌远达医用气体厂投产

江西省南昌市远达医用气体厂(联系:330003,南昌市八一大道10号),是江西省专门生产医用氧气的新建工厂。

该厂在贵州安顺安大锻造厂的帮助下,采用哈尔滨制氧机厂生产的液氧泵内压缩流程的KZO—50型空分设备。为适合压缩医用氧,根据两厂提出的要求,哈氧将原活塞式液氧泵改为柱塞式液氧泵配供,型号为BPO-65/165-1型。

该医用氧空分设备,于1992年3月试车成功,5月17日通过江西省医药卫生部门主持的技术鉴定,5月28日获得医用氧药品批准号[赣卫药准(1992)213—1号],准予批量投放省内市场,7月正式投产。

(561005 贵州安顺安大锻造厂 李大山)

## 鲁南化肥厂10000 m<sup>3</sup>/h空分设备一次开车成功

由中国空分设备公司负责设备总成套、杭州制氧机厂负责主机制造的山东鲁南化肥厂10000 m<sup>3</sup>/h空分设备,于1992年5月22日开车成功,氧、氮气主要技术指标均达到设计要求。当时,由于压氧、压氮机组尚未具备试车条件,没有进行联动试车。7月30日该设备第二次开车,结果仍调试出合格的氧、氮气。与此同时,又进行了氮透、氧透、氧活塞等机组的单机试车,并于1992年8月23日18:30联动试车成功。

根据合同规定,经供需双方协商,决定对成套设备进行24小时考核,其结果如下:

氧气产量实测值10200 m<sup>3</sup>/h(设计值10000

m<sup>3</sup>/h),氧气纯度实测值99.76%(设计值99.6%);氮气产量实测值8600 m<sup>3</sup>/h(设计值8500 m<sup>3</sup>/h),氮气纯度实测值<100 ppm O<sub>2</sub>;单位电耗实测值0.483 kW·h/m<sup>3</sup> O<sub>2</sub>(设计值0.49 kW·h/m<sup>3</sup> O<sub>2</sub>)。

鲁南化肥厂10000 m<sup>3</sup>/h空分设备投产后,与水煤浆喷射配合使用,使之产生合成氨原料气,将为该厂年产13万吨合成氨、22.5万吨尿素的生产提供条件。据称,此项造气工艺,我国尚属首次。该厂根据“八五”规划需要,拟再上一套10000 m<sup>3</sup>/h空分设备。

(谭志宣摘自《气体分离动态》

1992年第9期陈志新报道稿)

1992年11月,《深冷技术》获机电部三司优秀期刊二等奖。成绩是起点,荣誉是鞭策,本刊愿与读者共勉。欢迎批评,欢迎指导。