

式中： ΔP ——空气流动阻力，帕斯卡*。

根据研究结果可以得出下列结论：

对于采用锯齿型翅片或波纹型翅片的冷却器，空气侧的放热系数差别很小，但后者空气流动阻力大得多。锯齿型翅片可以得到较大的 F_B/F_c 值。根据上述情况，推荐用锯齿型翅片作为板翅式空气冷却器中的翅片。

在所研究的冷却器中空气侧的放热系数，比某些翅片管式冷却器空气侧的放热系数明显增大。

但是板翅式空气冷却器只有在明显增大其翅片（肋化）系数时，才能与翅片管空气冷却器竞争。要满足这个条件，空气侧需采用翅片高度不低于18毫米的锯齿型板翅表面。

已得出的方程（4）和（5）可以用来计算具有同一种型式翅片的冷却器中空气侧的放热。

含湿量不影响对流（“干燥”状态）放热系数，而它对总放热系数的影响可以通过对流放热系数与含湿系数相乘的办法考虑。

参考文献 4篇（略）

译自《Холодильная техника》1979 №10 P11~14

湖北襄凡二一九信箱五室 陆旺南译

杭州制氧机研究所 黄佩铭 嵇训达校

* 1帕斯卡 = 1牛顿/米² = 1.02 × 10⁻⁵公斤力/厘米² = 0.102毫米水柱。

——校注

空分术语及活塞式膨胀机技术条件部标准审查会报道

根据一机部下发的1980年标准化工作计划及一机部通用机械技术设计成套公司〔80〕通技综字第149号通知，于1981年1月6日至11日，在杭州召开了《空分设备名词术语及文字符号》和《往复式膨胀机技术条件》部标准审查会。参加会议的有20个单位50名代表（空分术语的有33人，膨胀机的有17人）。

杭氧所受部成套公司委托主持了审查会。标准起草单位杭氧、邯氧和抗氧所，分别对标准作了编制说明。代表们严肃认真的进行了讨论，将554条名词术语，整理成502条（删去72条，补充20条），使名词术语统一、明确、简洁，符号、单位一致。对活塞式膨胀机技术条件及其分等规定，本着先进性、现实性、统一性和经济性全面考虑的精神，对每一条文、每一个数据进行了审查，使标准更符合实际。

会议认为，上述标准，经文字上的修改，同意作为部标准上报审批。

（本刊编辑部 辑）

电子级高纯氮鉴定会在北京召开

北京市化工局于1980年12月16~17日，在北京主持召开了北京氧气厂生产的电子级高纯氮鉴定会，有34个单位的43名代表参加。电子级高纯氮研制任务是国家计委为适应大规模集成电路会战的需要，于1974年9月通过北京市计委、北京市化工局下达给北京氧气厂的。

北氧生产的电子级高纯氮暂行企业标准为： $N_2 > 99.999\%$ 、 $O_2 < 2ppm$ 、 $H_2 < 1ppm$ 、 $CO_2 < 1ppm$ 、 $CH_4 < 1ppm$ 、 $H_2O < 2.6ppm$ （-70℃露点以下）。经会议鉴定，主要技术指标达到或接近目前国际同类产品的水平。经有关单位使用证明，能满足当前大规模集成电路和其它科研、生产的需要。

（北京特种气体研究所情报室 薛鸿堡 报道）