

径75mm塔设备中空气精馏时,6mm鞍型网的等板高度为38mm。对于直径150mm的塔设备,6mm鞍型网等板高度为50~100mm,10mm鞍型网等板高度为75~100mm,13mm鞍型网等板高度为75~115mm。等板高度随气速的增加而增大。一块等板高度的阻力,约127.5~392.3Pa(13~40mmH₂O)。

(待续。下讲为“精馏设备(二)筛板塔”)

昆钢 6000m³/h 空分设备及其120 m³/h 氩提取设备投产

昆明钢铁公司1987年9月向杭州制氧机厂订购一套6000 m³/h(带液体精氩)空分设备。昆钢于1989年1月18日破土开工建设,1989年8月底土建完工交付安装,1990年3月底安装结束,5月29日12:55空分启动,6月1日23:15一次试车成功出氧,6月3日启动氧压机并网(与原三台3200m³/h空分设备的氧气并管),向炼钢送氧。

根据合同规定,于1990年6月19日0:00至6月21日24:00,进行了72小时连续稳定运转考核。结果为:氧气产量6300 m³/h(标态,下同)、纯度>99.6%;氮气产量>6000 m³/h,纯度99.8%;电耗<0.56 kWh/m³O₂。

XKAr-120型氩提取设备,由于氢气站建设未完工、仪控及分析仪表订购等原因,直至1991年6月才基本具备调试条件,在主空分已生产一年的情况下,于1991年7~8月进行了调试,并于8月24日11:00~8月27日11:00进行了72小时连续运行考核,结果如表。

通过对杭氧厂设计制造的KDON-6000/6000-Ⅱ型空分设备一年多的使用情况看,其性能达到设计要求,产品质量较优,能适应我厂地处高海拔(1868~1915m)、低气压(602mmHg,即80.3kPa)环境。XKAr-120型氩提取设备,工艺流程及

昆钢XKAr-120型氩提取设备考核结果

名 称	单 位	设计值	实测值
产 量	m ³ /h(标)	120	135
纯 度	Ar%(V)	99.99	>99.99
	O ₂ ppm	<10	<5
	N ₂ ppm	<60	<40
	H ₂ ppm	<5	<5
	CH ₄ ppm	<8	*

*未检测。8月25日12:00测得CH₄为1.08ppm。

输送压力:中压3MPa,高压15~16MPa

配套合理,设备性能良好。厂方现场服务,令人满意,欠缺的是杭氧厂部分外购件质量欠佳。

昆钢“6000”机组能在一年零五个月时间内建成投产,为昆钢的生产发挥了作用,取得了明显的经济效益。

昆明钢铁公司氧气厂 张世芳

(云南昆明安宁,650302)

编者:杭州制氧机研究所何子田、周智勇也就氩提取设备通过试车考核写来报道,指出实测值达到135m³/h,这不仅是杭氧厂,而且也是国产6000m³/h空分设备,至今氩提取率最高的一套。

《深冷技术》已被——

- 北京中国科技情报研究所列为我国科技论文统计用期刊。
- 上海图书馆《全国报刊索引》编辑部征为样本,所载文献将被及时录入《索引》。

本刊欢迎有创见、有新意、有特色、经实践、有效益的稿件!