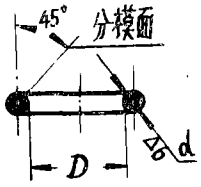

D	d	材　　料
21.6±0.2	$3.2^{+0.16}$	橡胶B—14
17.6±0.2	$3.2^{+0.16}$	橡胶B—14

图6　O形密封圈

须以保证阀杆运动的灵活性来调节维持密封所需要的压紧力。停车后应立即将压盖螺母拧松到机器起动前的状况。下次开车时再按上述方法调节压紧力。

这种低温动密封结构用于膨胀机阀杆密封处，从1976年8月开始使用至今，经受了入口46公斤/厘米^{2}压力的长期考验，较好地满足了耐低温、不漏气、不腐蚀阀杆、对阀杆的磨损轻微、连续使用期较长（橡胶O形圈可使用四个月以上，V形密封圈可使用一年）及维修较方便等技术要求。

（1981年6月初稿　1982年1月改稿）

膨胀机油泵滚子轴承的改进

涟源湖南省煤矿机械厂　肖树青

55—210型膨胀机是50米^3/时制氧机配套设备之一。其进、排气阀的控制机构由凸轮、柱塞油泵等组成。油泵动作依靠滚子与凸轮的接触传动，而油泵滚子轴承是采用22根φ2.5×16毫米圆柱型滚针。在使用过程中，滚针磨损严重，寿命短，常常有断裂现象，要经常更换新滚针。且零件多，检修组装不方便，从而影响膨胀机正常操作。为此，我们于1980年12月将滚针改为6－6－3锡青铜轴承，使用良好，耐磨损，寿命长。其尺寸见图1。进、排气油泵滚子组装见图2。

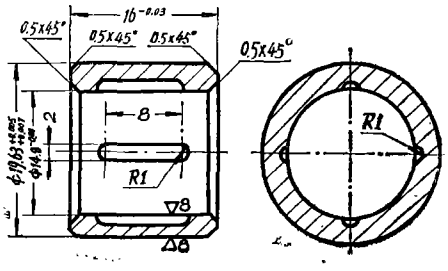

图1　轴承

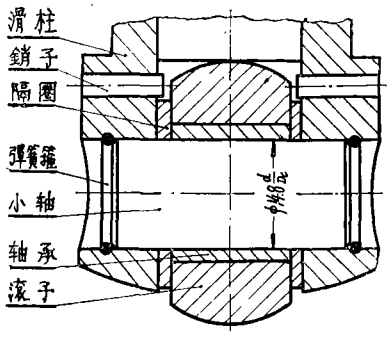

图2　油泵滚子组装图

6－6－3锡青铜轴承内、外圆尺寸，按照滚子内径和小轴外径决定。轴承与滚子为静配合，轴承与小轴为动配合，均按国家标准2级精度加工。为防止滚子轴向位移，将原隔圈装上即可。

（一九八一年十月）

© 1994-2012 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved.　http://www.cnki.net